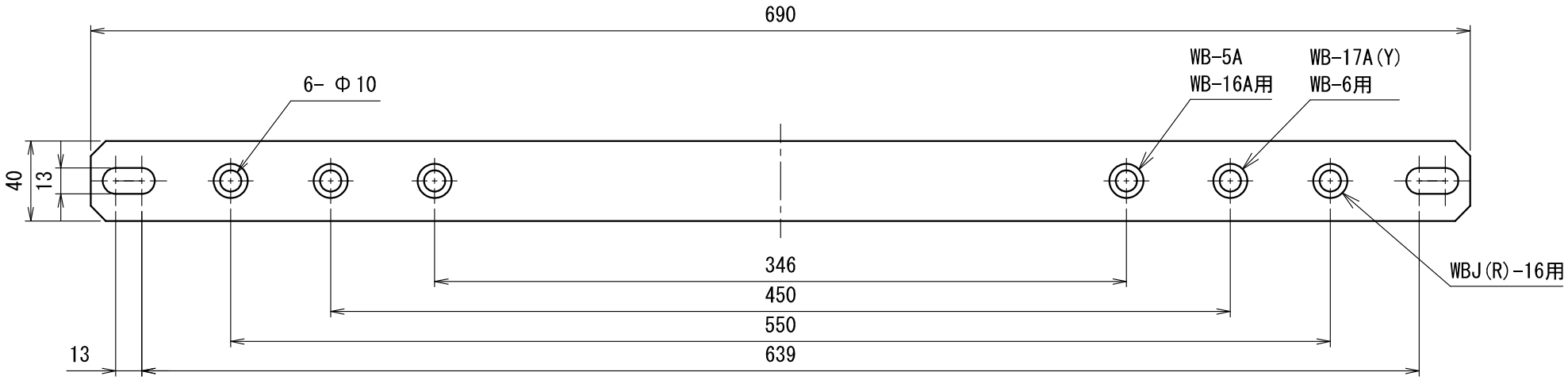

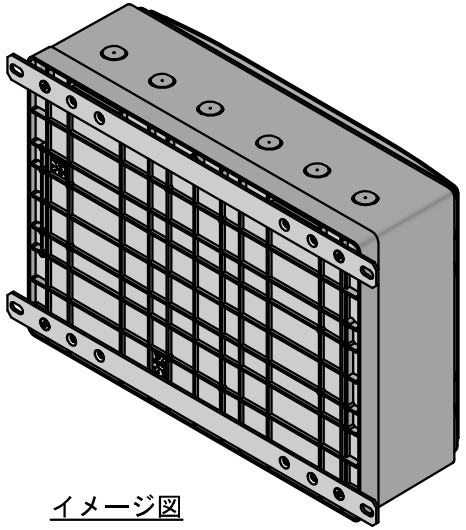

イメージ図

5）WB-5Aは、縦方向で使用する。
4）部品④は、本体とWB基台の間に挟む。
3）基台内側のねじ貫通部は、必ずコーキング処理を行う事。
2）括弧番号は、添付部品。
1）必ず２本で使用する。

符号	名　　称	材　質	個数	備　　考
(4)	ゴムパッキン	ＮＢＲ	4	M8
(3)	セレート付ナット	ＳＵＳ	4	M8
(2)	十字穴付きさら小ねじ	ＳＵＳ	4	M8×35
1	本体	SPHC	2	t=3.2　KSGめっき

製　品　仕　様　図		
尺度 1/3	品名	ＷＢ取付ステー（仮設用） ＫＳＴ－１６ＳＴ
第三角法	図番	ＷＢ３０４７１Ｅ３

未来工業株式会社